

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник



* Юрій КОНДРАШОВ

"30" 12 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
майор



Роман КОЗУЛІН

"30" 12 2020 р.

ЧОБОТИ ГУМОВІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.01836-295:2020 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 30.12.2020

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано "30" 12 2020 р.
за № МО/000343_ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник



Олександр ФИДИНА

"30" 12 2020 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

"23" 12 2020 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники технічного опису: **Є. Єлькін** (керівник розробки), **В. Романченко** (розробив).

Перегляд здійснили: **В. Рябов** (керівник перегляду), **В. Білан**, **Л. Шапіна** (перевірила в частині пункту 3.1.5), **Ж. Ковган** (перевірила в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Чоботи гумові” ТС А01ХJ.01836-295:2020 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Чоботи гумові Вид X, ТС А01ХJ.01836-295:2020 (01)”, де “X” – колір предмета відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “30” 12 2020 року.

Введено в дію “30” 12 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 01836 Черевики високі “Boots, knee”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.1.1. Технічні вимоги.....	6
3.1.2. Види предмета.....	6
3.1.3. Розміри предмета.....	7
3.1.4. Лінійні виміри.....	7
3.1.5. Опис зовнішнього вигляду.....	7
3.1.6. Вимоги до матеріалів.....	8
3.1.7. Технологічні вимоги.....	10
3.2. Вимоги безпеки.....	10
3.3. Правила приймання.....	10
3.4. Методи контролю за якістю.....	10
3.5. Вимоги до маркування.....	11
3.6. Вимоги до пакування.....	12
3.7. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.8. Гарантії виробника (постачальника).....	13
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	14
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	16
Додаток 3 Бібліографія.....	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – TC Міноборони) поширюється на чоботи гумові для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет), а також на матеріали, з яких вони виготовлені.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 37:2019	Каучук вулканізований або термопластичний. Метод визначення характеристик залежності деформації від напруження під час розтягування
ДСТУ ISO 48-4:2019 (ISO 48-4:2018, IDT)	Гума вулканізована чи термопластична. Визначення твердості. Частина 4. Метод визначення твердості методом дюрометра (твердість за Шором)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ EN ISO 527-1:2017	Пластмаси. Визначення властивостей під час розтягування. Частина 1. Загальні принципи
ДСТУ EN 530:2018 (EN 530:2010, IDT)	Стійкість до стирання матеріалу захисного одягу. Методи випробування
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон

Познака документа	Назва
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 60811-405:2016 (EN 60811-405:2012, IDT)	Електричні та волоконно-оптичні кабелі. Методи випробування неметалевих матеріалів. Частина 405. Різні випробування. Випробування на термостабільність ізоляцій та оболонок із ПВХ
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластика”
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Технічні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому він повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється в трьох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Назва кольору предмета	Маскувальний малюнок надставки
Вид 1	Coyote	Маскувальний малюнок ММ-14
Вид 2	Olive green	Маскувальний малюнок ММ-14
Вид 3	Classic Blue	Маскувальний малюнок ММ-16Ф

Примітка 1. Відхилення кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.

Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 3. Відповідність кольору матеріалу надставки визначається згідно із затвердженими зразками кольорів та колориметричних характеристик.

3.1.3. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Найменування системи нумерації	Розміри											
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
штихмасові	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
метричні	225	232	240	247	255	262	270	277	285	292	300	307

Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника.

Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

Примітка 3. Допустиме відхилення розмірів $\pm 0,5$ см.

3.1.4. Лінійні виміри.

Предмет за лінійними вимірами повинен відповідати додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.5. Опис зовнішнього вигляду

3.1.5.1. За конструкцією предмет є формованими гумовими водонепроникними чоботами загального призначення на протиковзкій рельєфній підошві.

3.1.5.2. Предмет складається з гумового верху, внутрішньої текстильної підкладки, гумової рельєфної підошви з каблуком, пришитої подвійної надставки з тканини поліамідної.

3.1.5.3. Предмет комплектується вкладними утеплюючими чобітками з нетканого матеріалу.

3.1.5.4. До верху чобіт пришито подвійну надставку з тканини поліамідної. Висота надставки (65 ± 5) мм.

3.1.5.5. Надставка з двома люверсами для протягування шнура еластичного, виведеного назовні з фіксатором на два отвори.

3.1.5.6. Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено на рис. Д1.1., Д1.2. додатка 1.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 3.

Таблиця 3 – Основні матеріали

Назва матеріалу	Нормативна документація
Полівінілхлоридний пластикат	Пп. 3.1.6.2
Нетканий матеріал	Пп. 3.1.6.3
Тканина поліамідна	Пп. 3.1.6.4
Шнур еластичний	Пп. 3.1.6.5
Фіксатор шнура	Пп. 3.1.6.6
Тканина для підкладки	Пп. 3.1.6.7
Тасьма оздоблювальна	Пп. 3.1.6.8
Люверс	Пп. 3.1.6.9
Нитки швейні	Пп. 3.1.6.10

3.1.6.2. Для виготовлення предмета застосовують полівінілхлоридний пластикат, який за показниками якості повинен відповідати вимогам таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості полівінілхлоридного пластиката

	Найменування показника	Норма	Нормативна документація
	1	2	3
1.	Показники текучості розплаву при 170°C, г/10хв.	3 – 60	згідно з [1] додатка 3
2.	Термостабільність при 185°C, хв, не менше	90	ДСТУ EN 60811-405
3.	Твердість Шор А (виробу), у.о.	45 – 90	ДСТУ ISO 48-4
4.	Міцність на розтягнення, МПа, не менше	5	ДСТУ ISO 37
5.	Відносне видовження при розриві, %, не менше	200	ДСТУ EN ISO 527
6.	Щільність, г/см ³	1,2 ± 5 %	згідно з [2] додатка 3

3.1.6.3. Для виготовлення утеплюючого чобітка застосовують нетканий матеріал (войлок), що повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

3.1.6.4. Для виготовлення надставки предмета застосовують тканину поліамідну, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Тканина поліамідна” ТС А01XJ.06908-098:2018 (01) для Тип 3.

Таблиця 5 – Показники якості нетканого матеріалу

Найменування показника та одиниці вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Поверхнева густина, г/м ²	500 ± 5 %	ДСТУ EN 12127
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:		
поту, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-E04
сухого тертя, бал, не менше	3	ДСТУ ISO 105- X12
Стійкість до стирання, цикли, не менше	5000	ДСТУ EN 530

3.1.6.5. Шнур еластичний повинен гармонувати з кольором матеріалу надставки, діаметром (4 ± 1) мм.

3.1.6.6. Фіксатор шнура з двома отворами, кольору, який гармонує з кольором матеріалу надставки, що використовується при виготовленні предмета, повинен відповідати вимогам якості, наведеним у ТС Міноборони “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) для Тип 3.

3.1.6.7. Для підкладки предмета використовується трикотажне бавовняне полотно, яке за показниками якості повинно відповідати вимогам наведеним у таблиці 6, або інші текстильні матеріали такої ж якості.

Таблиця 6 – Показники якості трикотажного полотна

Найменування показника та одиниці вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Поверхнева густина, г/м ²	80 ± 5 %	ДСТУ EN 12127
Ступінь тривкості пофарбування до фізико – хімічних впливів:		
поту, бал, не менше	3	ДСТУ ISO 105-E04
сухого тертя, бал, не менше	3	ДСТУ ISO 105- X12
Стійкість до стирання, цикли, не менше	1000	ДСТУ EN 530

3.1.6.8. Тасьма оздоблювальна для обробки відкритих зрізів утеплюючого чобітка повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 7. Для запобігання осипання по краям зрізи тасьми обробляються термічним способом.

Таблиця 7 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниці вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 ± 2	ГОСТ 16218.1

3.1.6.9. Люверс з напиленням кольору, який гармонує з кольором тканини надставки, та має внутрішній діаметр від 6 мм до 8 мм.

3.1.6.10. Нитки швейні кольору, який гармонує з кольором матеріалу надставки, що використовуються при виготовленні предмета, повинні відповідати вимогам якості, наведеним у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 Вид 3, Тип 1 Вид 4, Тип 5 Вид 1, Тип 5 Вид 2, Тип 6 Вид 1.

3.1.6.11. При погодженні з розробником дозволяється застосовувати інші матеріали, по якості не нижче наведених у цій ТС Міноборони.

3.1.7. Технологічні вимоги

3.1.7.1. Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

3.1.7.2. У готових предметах кінці ниток оброблюють термічним способом.

3.1.7.3. Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

3.1.7.4. За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, вимог договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Вимоги до маркування

3.5.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

3.5.2. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
 етикетка предмета;
 пакувальний лист (для групи предметів, спактованих у споживчу тару).

3.5.3. Зміст маркування предмета:
 емблема Збройних Сил України;
 назва предмета;
 розмір предмета;
 вид предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.



Рисунок 1 – Етикетка предмета

3.5.4. Етикетка предмета повинна бути білого кольору. Написи на етикетці повинні бути чорного кольору. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації предмета. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

3.5.5. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
назва предмета;
вид предмета;
розміри та кількість предметів кожного розміру в упаковці;
номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд. мм. рррр;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм. рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.5.7. Етикетка пришивається в шов пришивання надставки з внутрішньої сторони на лівому чоботі – справа, на правому чоботі – зліва.

3.5.8. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, що не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.5.9. Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.5.10. На кожному чоботі відтиском повинна бути нанесена інформація:
найменування та товарний знак виробника;
рік та квартал виготовлення (дві останні цифри року);
розмір предмета.

3.6. Вимоги до пакування

Для пакування предмета застосовують транспортну тару.

Група предметів по 5 (10, 20) пар повинна пакуватись в окремий пакет із поліетиленової плівки або текстильний мішок. У кожний пакет (мішок) вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.7. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин.

Предмети зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

3.8. Гарантії виробника (постачальника)

Виробник (постачальник) гарантує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання правил транспортування та зберігання протягом п'яти років з дати випуску продукції, протягом одного року – з дати початку експлуатації.

За згодою виробника (постачальника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

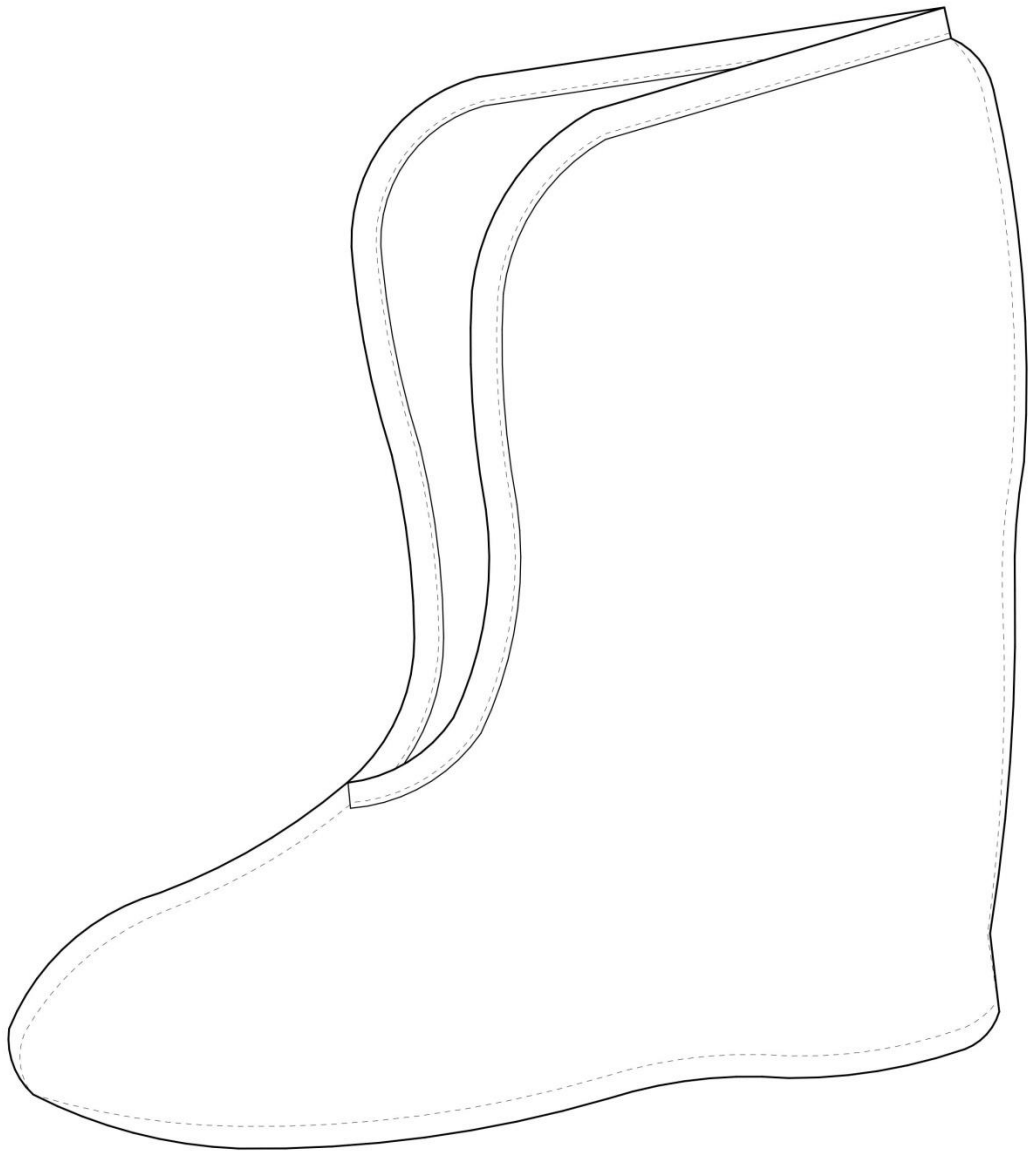
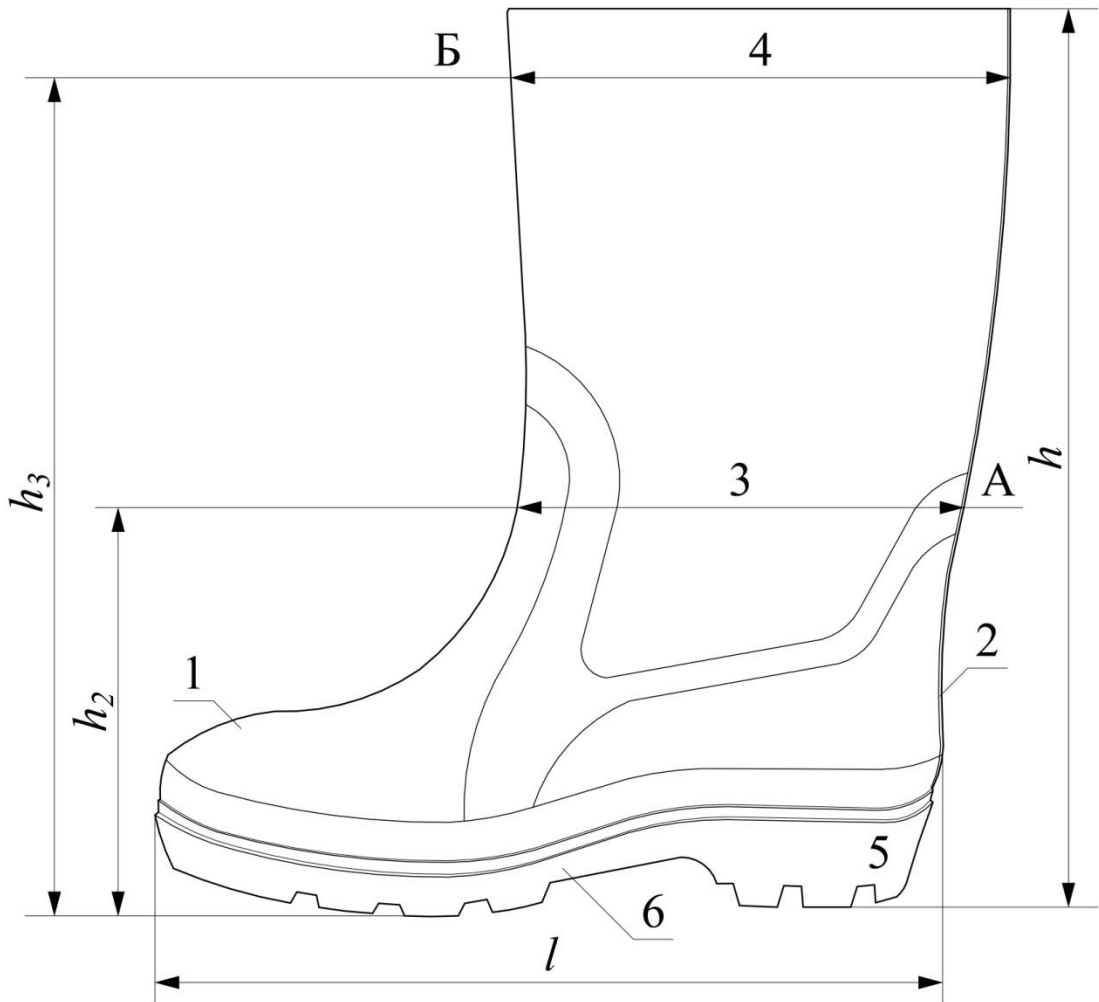


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд утеплюючого чобітка

Лінійні виміри предмета



де, h – висота предмета, $h_2=42\% h$, $h_3= h - 5$ см

Рисунок Д2.1 – Позначення лінійних вимірів предмета

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Розмір чобіт для метричної нумерації	Ширина чобіт, мм, не менше		Висота чобіт, мм, не менше, h	Вага напівпари, г, не більше
	Нижня частина халяви, A	Верхня частина халяви, B		
225	153	188	280	690
232	156	191	280	720
240	159	194	280	750
247	171	200	280	780
255	174	203	280	810
262	177	206	300	830
270	108	209	300	850
277	183	212	300	880
285	186	215	300	910
292	189	218	320	940
300	192	221	320	970
307	195	224	320	1000

**Таблиця Д2.2 – Товщина предмета в зонах вимірювання
(позначені на рис. Д2.1)**

Зона вимірювання	Позначення на рисунок	Товщина, мм, не менше
Носкова частина	1	2,5
Задникова частина (біля каблука)	2	3,5
Нижня частина халяви	3	1,5
Верхня частина халяви	4	1,3
Каблук разом з підошвою (з рифом)	5	22,0
Підошва (з рифом)	6	8,0

Бібліографія

1. ГОСТ 11645-73 “Пластмассы. Метод определения показателя текучести расплава термопластов”.
2. ГОСТ 15139-69 “Пластмассы. Методы определения плотности (объемной массы)”.